

CAZOLETA CON SALIDA HORIZONTAL



BRIDAS

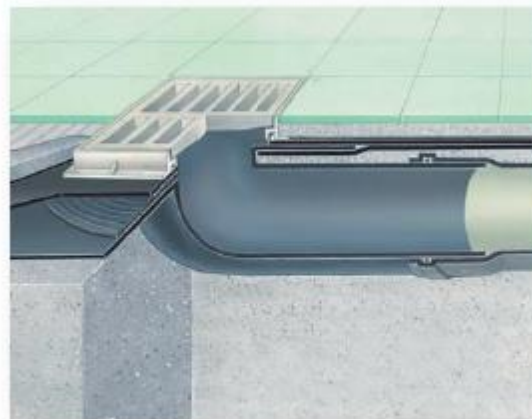
ART. 147.1 Ø 90 (DN90)

ART. 148.1 Ø 110 (DN100)



ART. 147 Ø 90 (DN90)

ART. 148 Ø 110 (DN100)



Las Cazoletas con salida horizontal Art. 147-148 son adecuadas para la descargas en tubos HPDE o NORMAL Ø 90 o 110 con tubería o curva de PP con sellos. Las bridas están fabricadas de IBRAHIM. EE (GOMA TERMOPLÁSTICA) con estrías para el agarre de las membranas de betún

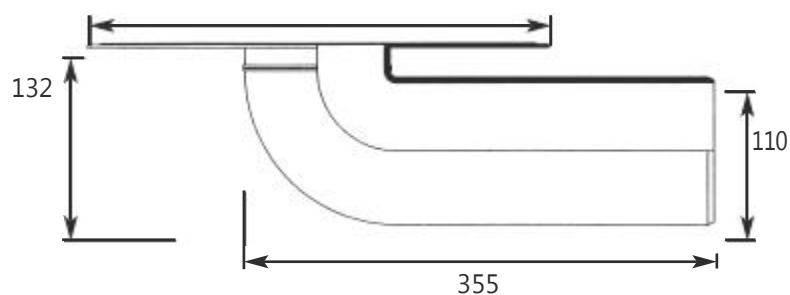
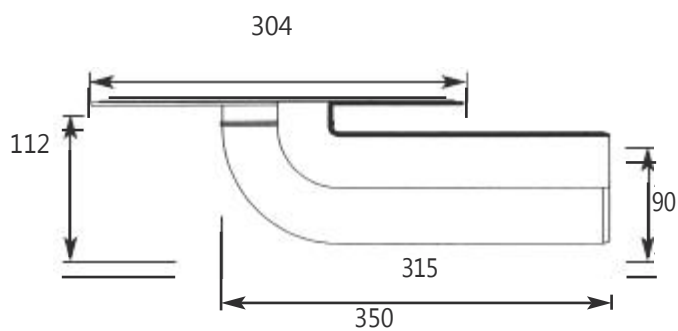
El art. 147,1 - 148,1 se puede soldar con tubos y curvas en HDPE para la conexión con mantos impermeables. Dan una solución residual de la continuidad PLUVIAL vertical y/o horizontal..



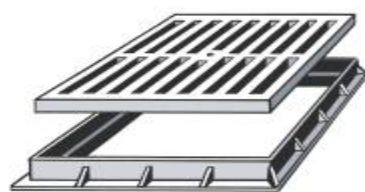
ART. 5250



200 X 200



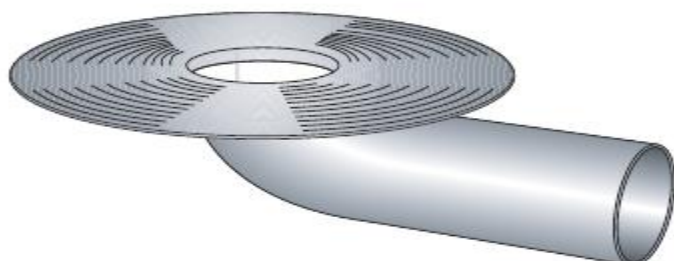
Metodo de instalacion



ART. 5250

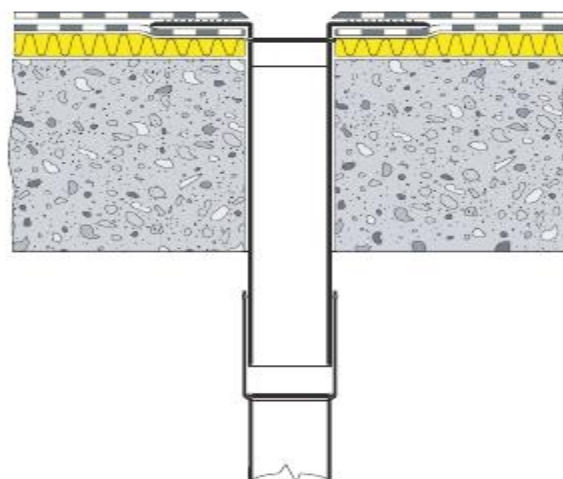
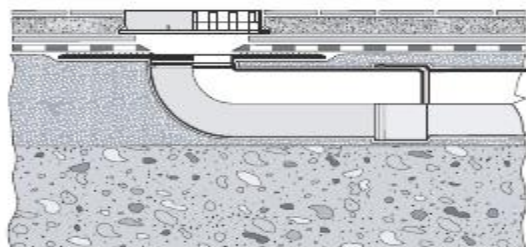


ART. 147.1 (DN 90)



ART. 148.1 (DN 110)

ART. 147 - 148



N.B. SOLDADURA DE PLANCHA DE LOS ART. 147-148.

ESTOS ARTÍCULOS SE ADAPTAN A LA SOLDADURA DE TUBERÍA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, CON LOS SIGUIENTES PASOS. Los pedazos de tubo no deben exceder 200-250 mm. más allá de estas medidas el artefacto debe colocarse sobre la empuñadura dilatadora dejando en estos espacio necesario de dilatación mediante el cálculo de las longitudes de tuberías colocadas con dilatación de punto fijo proporcionado por el fabricante como requerido por el fabricante de las tuberías instaladas (es decir, cuellos y abrazaderas que bloquean el tubo en la zona de la manga).

USO DE BRIDAS

ART. 147.1 - 148.1

Las bridas pueden ser utilizados por soldadura con tubos o curvas HDPT de Ø 90-110 en todos aquellos problemas que están presentes en los tejados, qué grandes espesores de las losas de piso, (ver dibujo A) que requiere forma una sola pieza pluvial o ajuste en tubos mayores de profundidad mas largo, etc..

METODO DE INSTALACION

ART. 147 - 148

- 1 – Preparar el compartimento para adaptar la admision de la cazoleta.
- 2 – Introducir en la admisión del tubo de escape con un deslizamiento ESPECIAL después de rodear el tubo.
- 3 – Meter las superficies a impermeabilizar.
- 4 – Separar con una tira de membrana liquido caliente, expandido por llana hasta la saturacion de la brida.
- 5 – Estirar y soldar a la llama el diafragma APP SBS modificado con multiples capas de betún.
- 6 – Proceder con otros acabados.

DESCRIPCION ESPECIFICACIONES

ART. 147 - 148

Suministro e instalación de boquillas de tipo ITALPROFILI® con salida HORIZONTAL, tubos de polietileno de alta densidad o sellables para introducir tubos o mangas con junta hermética Ø 90 o 110.