



Art. 38
Apto para diámetros
hasta 160 mm



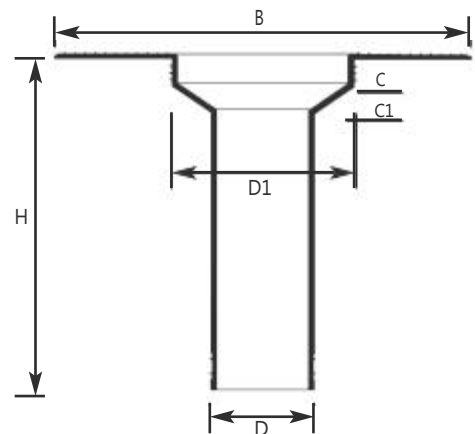
Art. 38 bis
Apto para diámetros
hasta 160 mm.



Anillo de enganche

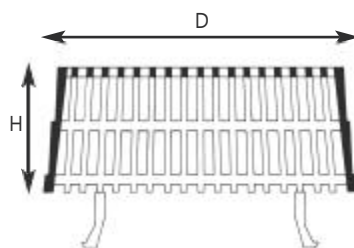
La CAZOLETA sifónica con antirretorno es uno de los sistemas más eficaces para las bajantes de escape de montaje en techos planos, en las canaletas de los techos en la mayoría de los acuíferos y en compluvia de edificios industriales. También es particularmente adecuado para su uso en techos con mantos formados con membrana de betún modificado, tipo APP, SBS o bitumen revestido. Su realización es estudiado en detalle, de hecho, el edificio tiene características óptimas que tienen este diámetro en embudo de 170 mm y una profundidad de 30 mm, y una medida vástago 330 mm que permite ir más allá del grosor del material, evitando así las articulaciones intermedio, la inserción de tubos de bajada se proporciona en el cristal, la obtención de la capacidad de descarga del agua para todo el diámetro elegido y pueden ser llevados a trabajar primero de los tubos de escape. Esta construcción elimina los problemas graves y costosas tales como la obstrucción debido al mal drenaje de entrada reducida etc creado a partir de materiales de relleno tradicionales en el mercado. El material utilizado para la realización de la boquilla es la IGOM, tema de un compuesto de caucho sintético que ofrecen una gama de características físicas y químicas que pueden satisfacer todas las necesidades de elástico en el artículo, de hecho, el IGOM formulada adecuadamente proporciona un alto resistencia a la degradación causada por el sol, el ozono y otros agentes atmosféricos y químicos. Se puede utilizar en una amplia gama de dar una elevada flexibilidad a bajas temperaturas y es estable en el tiempo, debido a sus características físicas y mecánicas. Material de modo que, por la excelente calidad, que asegura una perfecta eficiencia durante los años. Está comprobado que este escudo descarga más del 45% más de las rejillas de ventilación y sin embudo y se debe utilizar con tubos de escape con la parte de injerto ampliada (con vidrio), y puede ser llevado a trabajar primero de los tubos de escape. La boquilla está provista de un protector de la hoja de diámetro 200 mm en la base y un diámetro de 180 mm en la parte superior. Se une a una corona dentada; anillo que tiene tres pasos aseguran el perfecto acoplamiento y ajuste a la altura en el caso de un espesor variable de las membranas impermeabilizantes.

ART.	107	27	28	109	29	30	91	99
DENOM	75	80	100	110	125	140	160	200
B	400	400	400	400	400	400	400	400
H	330	330	330	330	330	330	330	330
D	75	80	100	110	125	140	151	191
D1	170	170	170	170	170	170	170	-
C	30	30	30	30	30	30	30	-
C1	25	25	25	25	25	25	25	-



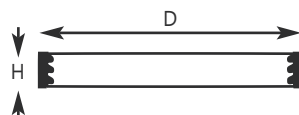
Parahojas o Paragravillas

ART.	38	38bis
B	180	180
H	80	80



ANILLO

B	170
H	30



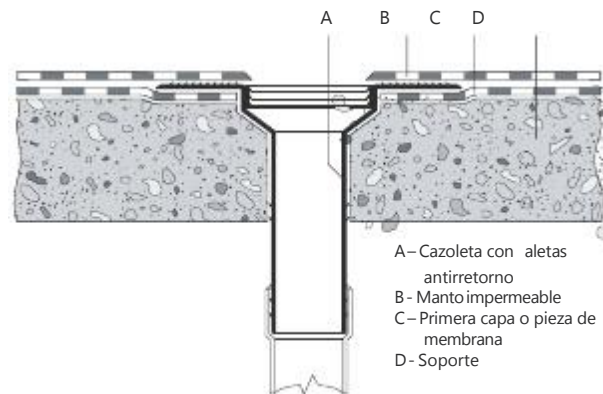
N.B.

El artículo 38 tiene rendijas de 6 mm.
El artículo 38bis tiene rendijas de 14 mm.

Metodo de instalacion



H 330 mm.

**METODO DE INSTALACION**

Mantos multicapa indicarán las siguientes secuencias:

- 1 - En la zona donde las aberturas tienen que ser instalado para ser untado una capa de betún.
- 2 - Estirar una hoja de papel de fieltro.
- 3 - Recubrimiento de una segunda capa de bitumen.
- 4 - Coloque la boquilla del betún caliente.
- 5 - Colocar el anillo de enganche del parahojas.
- 6 - Continuar con las otras capas sobre la brida de la boquilla.
- 7 - A capas completas, cortadas en correspondencia con la entrada de agua de un agujero de un diámetro menor que el de la boquilla de 20 mm.
- 8 - Calentar el borde del agujero y se redondea con una paleta hacia abajo.
- 9 - Colocar el protector del parahojas.

Para las membranas con membranas de betún modificado se realiza como sigue:

- 1 - Preparación de una cartilla en la parte inferior, en el orificio de drenaje.
- 2 - Adhesión a la llama de la primera capa de membrana.
- 3 - Se calienta a la llama en la zona donde se colocará la brida de la boquilla hasta el templado de la superficie de la membrana.
- 4 - Coloque la boquilla y se deja remojar en el sobrenadante.
- 5 - Colocar el anillo de enganche del parahojas.
- 6 - Extender con la llana líquido extraído de una tira de membrana hasta la saturación del moleteado de la brida.
- 7 - Propagación de la llama y soldar una membrana de betún modificado en una o más capas.
- 8 - Cortar la membrana en correspondencia con el agujero, que será por lo menos 10 mm. menor que el diámetro del orificio de la boquilla.
- 9 - Calentar el borde del agujero y con una llana doblar hacia abajo.
- 10 - Colocar el protector del paragravillas art 38-38 bis.